

垃圾车常见问题判断及解决

第一节 常规电器与液压问题的判断

(1) 全自动操作形式的压缩式垃圾车

全自动操作形式的压缩式垃圾车发生故障时，如不能判断是电气系统问题还是液压系统问题，可采取顶液压控制阀组阀芯的方法帮助判断，即接通取力器后，使用小的圆柱物件(如十字起、钥匙等)顶液压控制阀组的阀芯。如果对应故障部位有动作，则是电气系统故障；如果对应故障部位没有动作，则是液压系统故障。

第二节 全自动操作垃圾车的常见问题

●故障现象一：整车没有动作

1. 取力器没有挂好。	解决方法：气压表达到 6 公斤以上。	
A. 气压没有达到行车要求。		
B. 取力器的电磁阀损坏。 电磁阀接头处没有电源，应急方法：可将电磁阀座的侧面旋钮（-），踩下离合器将电磁阀座的侧面旋钮转换成（+），就可以工作了，车辆行走时，再将其返回（-）。		解决方法：更换。
C. 取力器的转换开关损坏。		解决方法：更换。
2. 驾驶室操作盒 1# 开关损坏，拨至 装载 或 卸载 位置时 4# 电源指示灯 不亮。		解决方法：更换。
3. 电脑板内保险 F5 熔断。	解决方法：更换。	
4. 液压齿轮泵损坏。	解决方法：更换。	

●故障现象二：滑板停留上部，刮板为打开状态，不能下行，顶对应阀芯可运动。

1. 用铁片接触刮板反转位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“刮板上翻位置”亮。	解决方法：调整接近开关间隙，正常距离约为 3cm。
2. 用铁片接触刮板反转位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“刮板上翻位置”不亮，则接近开关可能损坏。	解决方法：检查相关电导线连接情况或更换接近开关。

●故障现象三：刮板活塞杆撞击缸筒底部，刮板在闭合后有停顿，再上行。

<p>1、用铁片接触刮板下压位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“刮板下翻位置”亮。</p>	<p>解决方法：调整接近开关间隙，正常距离约为 3cm。</p>
<p>2、用铁片接触刮板下压位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“刮板下翻位置”不亮，则接近开关可能损坏。</p>	<p>解决方法：检查相关电导线连接情况或更换接近开关。</p>

●故障现象四：滑板处在上死点，刮板为闭合状，不往下行。

<p>1、用铁片接触滑板上行位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“滑板上行位置”亮。</p>	<p>解决方法：调整接近开关间隙，正常距离约为 8cm。</p>
<p>2、用铁片接触滑板上行位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“滑板上行位置”不亮，则接近开关可能损坏。</p>	<p>解决方法：检查相关电线连接情况或更换接近开关。</p>

●故障现象五：滑板在下方，刮板为打开状(按下上升工作按钮上行)不上行，顶刮板和滑板阀芯有动作。

<p>1、用铁片接触滑板下行位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“滑板下行位置”亮。</p>	<p>解决方法：调整接近开关间隙，正常距离约为 1cm。</p>
<p>2、用铁片接触滑板下行位置接近开关，此时液晶屏输入输出状态界面的“滑板下行位置”不亮，则接近开关可能损坏。</p>	<p>解决方法：检查相关电线连接情况或更换接近开关。</p>

●故障现象六：按装填器操作盒 10*装载按钮时不工作且没有加油门声音；按 9*上升按钮、8*反转按钮时有动作且有加油门声音

<p>1. 装填器操作盒或装填器紧急停止盒内 7*紧急停止开关电源线脱落。</p>	<p>解决方法：打开装填器操作盒或紧急停止盒，重新插上电源线。</p>
---	-------------------------------------

●故障现象七：举升到位后装填器落不下

1、箱体左侧后部的防止下降开关不在正常位置。 (此时装填器放下操作将使驾驶室操作盒上红灯闪烁)	解决方法：将防止下降开关拨至正常位置。
2、箱体尾部(油布下面)固定在箱体上的接地线没有接好。(?)	解决方法：将接地线接好。(?)
3、举升油缸上单向电磁阀线路故障。	解决方法：修复线路。
4、电脑板内 F4 保险熔断。	解决方法：更换保险。

●故障现象八：推板不能完全推出和不推

1、液压油箱缺油或电脑板内对应 F3 保险熔断。	解决方法：补充液压油或更换保险。
2、装填器举升不到位。	解决方法：装填器举升大于 45°
3、推板油缸泄漏。	解决方法：更换推板油缸泄漏。
4、顶对应的多路阀推板阀芯，推板工作，用铁片接触装填器举升到位接近开关，观察液晶屏输入输出状态界面的“举升位置”输入信号。	解决方法： 1、“举升位置”亮，调整接近开关间隙，正常距离约为 3mm 2、“举升位置”不亮，检查相关导线连接情况或更换接近开关。

●故障现象九：锁钩不工作。

1、电脑板内对应 F1 保险熔断。	解决方法：更换保险。
2、用铁片接触装填器放下到位接近开关，观察液晶屏输入输出状态界面的“放下位置”输入信号。	解决方法： 1、“放下位置”亮，调整接近开关间隙，正常距离约为 5mm； 2、“放下位置”不亮，检查相关导线连接情况或更换接近开关。

●故障现象十：装填器举不起来，有加油门的声音。

1、锁钩是否锈死。	解决方法：加润滑脂。
2、装填器内的垃圾过多。	解决方法：减少垃圾量。
3、液压齿轮泵损坏。	解决方法：更换齿轮泵。

●故障现象十一：顶多路阀阀芯，对应的滑板或刮板或推板或举升或锁钩不工作，按按钮有加油门声，阀组处有漏气声(溢流声)

1. 多路阀阀芯卡堵。	<p>解决方法：</p> <p>将对应不能动作的那联多路阀的阀芯，小心轻取出，用铁丝钩或磁铁查阀芯内是否有异物，不许用铁器击打阀芯、阀块。</p>
-------------	--

●故障现象十二：如滑板联卡堵，刮板在下方闭合，滑板不上行，按按钮有加油门声，按反转刮板工作，按上行不工作有加油声，顶滑板联阀芯不工作

1. 多路阀阀芯滑板联卡堵。	<p>解决方法：</p> <p>将对应多路阀的滑板联阀芯，小心轻取出，用铁丝钩或磁铁查阀芯内是否有异物，不许用铁器击打阀芯、阀块。</p>
----------------	--

●故障现象十三：动作缓慢无力

1、液压油箱缺油。	解决方法：添加液压油。
2、取力器或齿轮泵损坏。	解决方法：更换取力器或齿轮泵。
3、油箱出油口过滤网不清洁。	解决方法：更换回油过滤网。
4、液压油不清洁、老化。	解决方法：更换液压油。

●故障现象十四：装填没有动作，但对应顶多路阀阀芯有动作

1、锁钩没有锁住。	解决方法：举升后，重新下落锁
-----------	----------------

<p>2、锁钩接近开关及其线路故障。</p>	<p>紧。</p> <p>解决方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1、液晶屏输入输出状态界面“锁钩打开位置”亮，修复锁钩接近开关周围线路或调整接近开关间隙，约为 5mm；2、用铁片试作锁钩靠近锁钩的接近开关，液晶屏输入输出状态界面“锁钩打开位置”不亮，更换接近开关；3、用铁片试作锁钩靠近锁钩的接近开关，液晶屏输入输出状态界面“锁钩打开位置”亮，而铁片离开后，液晶屏输入输出状态界面“锁钩打开位置”仍然亮。更换接近开关。
------------------------	---